BMH JOINT STOCK COMPANY

機械・設備プロファイル

BMHの製作案件を支える設備能力。切断、成形、機械加工、溶接、揚重、表面処理(ベトナム・ハイフォン)



BMH製作棟の30 kW CNCファイバーレーザー切断機

切断工場

CNC切断:板材・管材

CNCレーザー、プラズマ、ガス切断による板材・管材の形状切断。



CNCファイバーレーザー 30 kW

Bruco GLC-26035XD

テーブル 26 x 3.5 m、板厚50 mmまで



CNCファイバーレーザー 6 kW

Vinamec FL24120S-6KW

テーブル 12 x 2.4 m、板厚18 mmまで



CNCプラズマ・ガス切断

Vinamec F4000-300A

テーブル 20 x 4 m、プラズマ25 mm、ガス切断240 mm



CNC多トーチガス切断

Vinamec F4000-CNC

テーブル 20 x 4 m、板厚240 mmまで



CNC管材形状切断

Bruco GXS-630-Y1L1

管径630 mmまで、長さ12,000 mm



CNC管材形状切断

Vinamec P140-12000

管径140 mmまで、長さ12,000 mm

切断(鋸引き)と端面加工



帯鋸盤

Amada H-650HD

最大断面 650 x 400 mm



帯鋸盤

Daito ST4070H

最大断面 700 x 400 mm



帯鋸盤

Hitachi CB 32FB

最大断面 300 x 200 mm



エッジ丸め加工機

Miyakawa MarX-MB 3R

塗装向けR2エッジ加工

成形･穴あけ･機械加工を自社で実施



NC油圧プレスブレーキ

Amada F-BEST3005

曲げ長さ 6,000 mm、300 t



板曲げ(ロール)機

MG 625 G(イタリア製)

板厚40 mmまで、板幅6,000 mm



汎用旋盤

Yamazaki Y620

センター間距離 1,180 mm



立フライス盤

Strong-Mill 2V

ストローク X 700 x Y 300 x Z 400 mm



ラジアルボール盤

Ogawa HOR-915

ドリル径40 mm、アーム915 mm

BMHの機械加工の対応体制

BMHの製作案件向け機械加工能力。BMHが調整・管理します。

BMH社内

- 汎用旋盤加工
- 汎用立フライス加工
- 面・フランジの現場ポータブル面削り
- ラジアル・マグネットドリル加工
- CNCレーザー・プラズマ・ガスによる形状切断

拡張加工能力

- CNCガントリーフライス加工、ストローク最大7.6 x 3.2 m
- CNCマシニングセンタ、CNC旋盤加工
- 大径旋削(最大1,100 mm)
- 外径7,500 mmまでのポータブルフランジ面削り
- 現場・製作棟で使用する大型フランジ面削り機
- 設備は次の2ページに掲載

BMHによるプロジェクト管理

- BMHがプロジェクト要求に合わせて加工を調整
- 加工図面と公差は発行前に合意

CNCフライス・旋削

BMHの案件で利用可能なCNCフライス・旋削能力。



門型CNCフライス盤

Fanuc 0i-MF Plus制御

ストローク X 7,600 x Y 3,200 x Z 1,850 mm



ベッド型フライス盤

Kent KMV-32P

ストローク X 3,200 x Y 1,800 x Z 1,000 mm



CNC立形マシニングセンタ

Mitsubishi MV60E

ストローク X 1,020 x Y 620 x Z 550 mm



CNC立形マシニングセンタ

OKK PCV510

ストローク X 1,020 x Y 570 x Z 550 mm



CNC立形マシニングセンタ

OKK MCV520

ストローク X 1,020 x Y 520 x Z 900 mm

CNC機械加工

大型旋削とフランジ面削り

大型旋削、ワイヤーカット、フランジ面削りの設備。



大型汎用旋盤

Ikegai DAC156

最大旋削径 1,100 mm、センター間距離 2,000 mm



長尺ベッド汎用旋盤

Ikegai

最大旋削径 1,000 mm、センター間距離 6,000 mm



CNCワイヤーカット機

Wire EDM

ストローク X 1,000 x Y 850 x Z 650 mm



ポータブルフランジ面削り機

大型機・現場用

外径7,500 mmまで、内径4,000 mm以上



ポータブルフランジ面削り機

小型機・現場用

外径2,500 mmまで、内径1,300 mm以上



ポータブルフランジ面削り機

中型機・BMH製作棟で使用

外径5,500 mmまで

参考実績

BMHでの直径5 mブイフランジ板の面削り



BMH製作棟でブイ構造物に据え付けたポータブルフランジ面削り機



面削り中にダイヤルゲージで面を確認

ブイフランジ板

- 外径5,040 mm、内径4,720 mm
- 組立後の構造物上でボルト締結面を加工
- 平面度0.3 mm、平行度0.3 mm
- 表面粗さ Ra 3.2 μm
- **図面公差内で完了**

溶接設備



自動サブマージアーク溶接機
Jasic MZ-1000
サブマージアーク溶接



自動サブマージアーク溶接機
Jasic M308, M312
サブマージアーク溶接



MIG/MAG(CO2)溶接
Jasic、ダイヘン、パナソニックほか
半自動・ガスシールド



TIG溶接
パナソニック WP300、Jasic TIG250/300
250〜300 A



アークエアガウジング
Merkel IW800、Tân Thành TTR1200
裏はつりおよび補修



スタッド溶接
RSN-2500G インバーター
2,500 A



溶接台車
HKシリーズ(マグネット式)
管・継手の溶接



管溶接用ローテーター
Robovina KT30
1セットあたり30 t

揚重・マテリアルハンドリング

80 t

単機クレーンの最大能力(SWL)。
天井クレーン・ガントリークレーン
5 t～80 t

製作棟	長さ x 幅 x 高さ (m)	クレーン能力
第1製作棟	92 x 23 x 12	最大10 t
第2製作棟	126 x 38 x 12	最大10 t
第3製作棟	172 x 38 x 25	最大80 t

その他:油圧ジャッキ200 t、チェーンホイスト(最大10 t)、管ローテーター30 t。



天井クレーン下の重量組立品



ハイフォン 第1・第2・第3製作棟



製作棟

表面処理・塗装

仕様に応じてSa 3(ISO 8501-1)までブラスト処理。ブラスト室660 m²、湿度管理塗装室2室(合計1,320 m²)。



屋内ショットブラストライン

Growell GBS 1807-1SC

板材・形鋼のブラスト処理



エアレススプレーポンプ

Yelim STORM 73:1

圧力比 73:1



膜厚計

Elcometer A456

乾燥膜厚の確認

測定・検査機器

機器	メーカー / 型式
膜厚計	Elcometer A456
湿度計	Elcometer
赤外線温度計(最大800 ˚C)	Sata 03032
トルクレンチ(20～980 Nm)	Matatakitoyo
オートレベル	Nikon AC-2S
ラインレーザー(5ライン)	Bosch GLL 5-50X
水圧試験ポンプ	Asada TP50S
電子クレーンスケール(3 t)	-



Elcometer膜厚計

お問い合わせ

詳細な設備台帳は
ご要望に応じて提供します

BMH Joint Stock Company
本社:22 Ly Tu Trong, Hai Phong, Vietnam
工場:Minh Duc, Hai Phong, Vietnam
+84 896 107 669 | info@bmh.com.vn | www.bmh.com.vn

エンジニアリング主導の製作。規律ある遂行。確実な納入。

